

Certifieringsregler för P-märkning av brandegenskaper hos golvbeläggningar SPCR 019

Abstract

Certification rules for P-marking of fire properties of floor coverings

Products can be certified for P-marking by the Swedish National Testing and Research Institute (SP). Issue of the approval certificate is subject to establishment that the product meets the requirements of relevant standards, regulations etc., and that the manufacturer, importer or distributor operates an approved inspection and quality control procedure.

This report sets out the requirements for certification and quality control and technical requirements. The technical requirements of floor coverings are verified by testing according to method SS 02 48 25. The requirements are based on evaluation criteria for floor coverings in *Boverkets Allmänna råd 1993:2* (Guidance document for approvals, issued by the Swedish Building Authority). This means that certified product meet the requirements in *Boverkets Byggregler -94* (The Swedish Building Code) for floor coverings.

Continuous quality control comprises internal quality control and supervisory control. The internal quality control is to be carried out by the manufacturer, importer or distributor and comprises acceptance control of finished units.

The supervisory control is performed by SP as inspection of the internal quality control at the plant and/or at locations for import or distribution.

Key words: certification, P-marking, fire properties, floor coverings, requirements, quality control

**Sveriges Provnings- och
Forskningsinstitut**
SP Rapport 1993:64
ISBN 91-7848-450-2
ISSN 0284-5172
Borås 1993

**Swedish National Testing and
Research Institute**
SP Report 1993:64

Postal address:
Box 857, S-501 15 BORÅS,
Sweden
Telephone + 46 33 16 50 00
Telex 36252 Testing S
Telefax + 46 33 13 55 02

Innehållsförteckning

Abstract	2
Innehållsförteckning	3
Förord	5
Sammanfattning	6
1 Inledning	7
1.1 Allmänt	7
1.2 Omfattning	7
2 Villkor för certifiering av brandtekniska egenskaper hos golvbeläggningar	8
2.1 Allmänt	8
2.2 Ansökan	8
2.3 Inledande bedömning	8
2.3.1 Krav på tekniskt underlag	8
2.3.2 Krav på fortlöpande kontroll	9
2.3.3 Krav på märkning	9
2.4 Giltighetstid	9
3 Tekniska krav	10
3.1 Typprovning och kriterier	10
3.2 Bedömning av provningsresultat	10
3.2.1 Likartade produkter	10
4 Krav på fortlöpande kontroll	12
4.1 Egenkontroll	12
4.1.1 Organisation	12
4.1.1.1 Ansvar och befogenheter	12
4.1.1.2 Företagets representant	12
4.1.1.3 Företagsledningens genomgång	12
4.1.1.4 Personal	12
4.1.2 Dokumentstyrning	12
4.1.3 Kontroll och provning	13
4.1.3.1 Provningsmetoder	13
4.1.3.2 Provningsfrekvenser	13
4.1.3.3 Åtgärder om produkter blir underkända vid egenkontroll	13
4.1.4 Behandling av avvikande produkter	13
4.1.5 Produktidentifikation - Märkning	13
4.1.6 Hantering av färdiga produkter	14
4.1.7 Klagomål	14
4.1.8 Kvalitetsdokument - Journalföring	14
4.2 Övervakande kontroll	14
4.2.1 Genomförande	14
4.2.2 Provning	14
4.2.2.1 Provtagning	14
4.2.2.2 Provningsmetoder	14
4.2.2.3 Provningsfrekvenser	14
4.2.3 Åtgärder om produkter eller egenkontroll blir underkända vid den övervakande kontrollen	15
4.2.4 Rapportering	15

5	Övriga villkor	16
5.1	Allmänt	16
5.2	Certifikat	16
5.3	Annan kontroll	16
5.4	Ändring av konstruktion, material etc	16
5.5	Certifieringsmärkets användning	16
5.6	Avgifter	17
5.7	Återkallande av certifikat	17
5.8	Återlämnande av certifikat	17
5.9	Sekretess	18
5.10	Reviderade certifieringsregler	18
5.11	Överklagande	18
Bilaga 1	Avtalsmall	
Bilaga 2	Utformning av företagscertifikat	
Bilaga 3	Utformning av produktcertifikat	

Förord

Föreliggande rapport innehåller regler för certifiering av brandtekniska egenskaper hos golvbeläggningar.

Andra egenskaper, t ex slitstyrka och rengöringsvänlighet, omfattas ej av dessa certifieringsregler.

Tekniska krav enligt avsnitt 3 bygger på *Boverkets Allmänna råd 1993:2* och NKB (Nordiska Kommittén för Byggbestämmelser) Produktregler 6 och har tillsammans med krav på fortlöpande kontroll enligt avsnitt 4 sammanställts av SP-Brandteknik. Certifieringen utförs av SP-Certifiering enligt avsnitt 2.

Certifieringsreglerna bygger på gällande standarder men kan framöver revideras, t ex för anpassning till europeiska standarder. Revidering kan också bli aktuell om nya föreskrifter införs eller som en följd av erfarenheterna av certifieringsreglernas tillämpning.

Borås i december 1993

SP-Certifiering



Lennart Månsson

SP-Brandteknik



Björn Sundström

Sammanfattning

En produkt kan P-märkas efter certifiering vid SP. En sådan certifiering innebär att en verifiering gjorts av att produkten uppfyller krav enligt tillämpliga standarder, branschregler, föreskrifter eller dylikt samt att det finns en verifierad fortlöpande tillverkningskontroll av produkten.

Dessa certifieringsregler anger villkor för certifiering, tekniska krav och krav för fortlöpande kontroll för golvbeläggningar.

De tekniska kraven på golvbeläggning i brandteknisk klass G verifieras genom provning enligt metoden SS 02 48 25. Kraven är baserade på bedömningskriterier för golvbeläggning klass G i *Boverkets Allmänna råd 1993:2* (Riktlinjer för typgodkännande, brandskydd). Det innebär att certifierad produkt uppfyller ställda krav i *Boverkets Byggregler -94* på golvbeläggning i klass G.

Den fortlöpande kontrollen består i huvudsak av egenkontroll samt övervakande kontroll. Egenkontrollen görs av tillverkaren, importören eller distributören och omfattar färdiga produkter. Den övervakande kontrollen utförs av SP vid besök hos tillverkaren, importören eller distributören av produkten, varvid det kontrolleras att egenkontrollen fungerar. Dessutom görs, stickprovsmässigt, uttag av färdiga produkter för provning.

1 Inledning

1.1 Allmänt

Certifiering innebär bestyrkande från en oberoende tredje part att en produkt uppfyller krav ställda i standard eller annan form av specifikation. Certifiering vid SP handläggs av en från provning och kontroll skild enhet, SP-Certifiering. Enheten är underställd en certifieringsstyrelse, med representanter från berörda industriområden. Styrelsen kan tillsätta expertgrupper för olika produktområden t ex som tekniska utskott. Certifiering av produkter vid SP bedrivs i enlighet med EN 45011.

P-märket är SPs eget certifieringsmärke, dvs märket är enbart knutet till SPs certifieringssystem. Produkter som efter en inledande bedömning, med bl a provning, visar att de uppfyller ställda krav kan certifieras av SP. Detta bekräftas genom ett certifikat, vilket bl a innebär tillstånd (licens) att använda P-märket.

Kraven för P-märkning ställs i speciella certifieringsregler (SPCR), som tas fram för varje område. Innan certifiering påbörjas ska certifieringsreglerna diskuteras med berörda intressenter för att sedan godkännas av SPs certifieringsstyrelse. Detta förfarande innebär att certifieringen grundas på regler som är väl genomarbetade och förankrade.

P-märket innebär att produkten uppfyller de krav som är relevanta och som normalt alltid krävs enligt lagar, föreskrifter, standarder etc. I vissa fall avser märket endast vissa egenskaper vilket då framgår av text i kombination med märket.

För byggprodukter gäller alltid lägst boverkets krav i olika avseenden enligt gällande byggregler.

P-märkning och certifikat underlättar för t ex inköpare eller byggnadsnämnd vid bedömning av produkts lämplighet. P-märkningen underlättar också vid tillsynen vid byggplats eller annan mottagningskontroll.

Certifierade produkter införs i SPs förteckning, vilken normalt publiceras två gånger per år.

1.2 Omfattning

Reglerna omfattar brandtekniska egenskaper hos golvbeläggningar och inte andra egenskaper såsom slitstyrka, rengöringsvänlighet m m.

Med golvbeläggning avses det yttersta, exponerade skiktet av ett golv, t ex färg, laminat, matta, skivmaterial eller motsvarande. Fastsättningen av golvbeläggningen mot underlaget, t ex lim, betraktas som en del av golvbeläggningen. Det gäller även för eventuella ytbehandlingar som tillverkaren föreskriver.

2 Villkor för certifiering av brandtekniska egenskaper hos golvbeläggningar

2.1 Allmänt

Innan certifikat kan utfärdas görs en inledande bedömning av produkten och av den fortlöpande kontrollen. Certifikat gäller därefter bl a under förutsättning att den fortlöpande kontrollen fungerar.

Övriga villkor framgår av avsnitt 5.

2.2 Ansökan

Ansökan om certifiering ska ske skriftligen och vara åtföljd av:

- tekniskt underlag,
- beskrivning av tillverkarens, importörens eller distributörens egenkontroll,
- avtal om fortlöpande kontroll mellan tillverkare, importör eller distributör och SP, och
- förslag till märkning.

Specifikation av ovanstående handlingar framgår av följande avsnitt.

2.3 Inledande bedömning

I den inledande bedömningen granskas *tekniskt underlag, fortlöpande kontroll* och *märkning*, enligt krav som anges nedan. I den inledande bedömningen kan också ingå inspektion av tillverkningsställe, egenkontroll m m.

2.3.1 Krav på tekniskt underlag

För aktuell produkt ska sökanden redovisa ett tekniskt underlag som utgörs av provningsrapport(er), produktbeskrivning och monteringsanvisning.

Provningsrapport(er) ska visa att de tekniska kraven enligt avsnitt 3 uppfylls. Rapporterna får inte vara äldre än två år vid ansökningstillfället såvida inte produkten varit underkastad fortlöpande kontroll i enlighet med avsnitt 4.

Av produktbeskrivningen ska produktens uppbyggnad, materialsammansättning, tjocklek samt ytvikt framgå.

Av monteringsanvisningen, vilken ska vara på svenska, ska det framgå vilka underlag som produkten är avsedd för, hur produkten ska appliceras (limtyp, limmängd m m) samt eventuell ytbehandling av produkten.

Handlingarna ska vara försedda med benämning eller nummer samt med datum och senaste revideringsdatum. Dokument med format större än A3 inlämnas i tre exemplar.

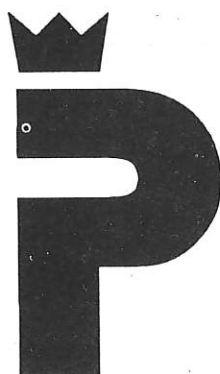
2.3.2 Krav på fortlöpande kontroll

Tillverkare, importör eller distributör ska redovisa en dokumenterad egenkontroll enligt avsnitt 4.1.

Det ska finnas ett avtal om fortlöpande kontroll, enligt avsnitt 4, mellan tillverkare, importör eller distributör och SP. Innan avtal om fortlöpande kontroll träffas ska SP genom besök kontrollera att den redovisade egenkontrollen uppfyller kraven enligt avsnitt 4.1.

2.3.3 Krav på märkning

Förutom P-märket ska märkningen innehålla uppgifter om certifikatets nummer, namnet på innehavaren av certifikat, produktnamn, klassificering (*golveläggning av brandteknisk klass G*) och tillverkningsnummer eller motsvarande. Märkningens utformning ska godkännas av SP.



SPs P-märke

2.4 Giltighetstid

Giltighetstiden för certifikat är upp till fem år. På grundval av bl a rapporter från övervakande kontroll kan giltighetstiden för certifikat förlängas efter ansökan från innehavaren av certifikat.

3 Tekniska krav

Golvbeläggningar som uppfyller ställda krav kan klassificeras som *golvbeläggning av brandteknisk klass G*.

Kraven är att produkten ska ha måttlig benägenhet att sprida brand och utveckla rök.

3.1 Typprovning och kriterier

En golvbeläggning bedöms uppfylla villkoren för brandteknisk klass G om den vid fyra delprovningar (två i vardera riktning) vid provning enligt SS 02 48 25 (NT FIRE 007) uppfyller följande fem krav:

1. Skadan i golvbeläggningen (missfärgning eller svedning av de yttersta luggtopparna betraktas inte som skada) i medeltal av de fyra delprovningarna inte är längre än 550 mm från tändkällans centrum.
2. Skadan i underlaget (missfärgning betraktas inte som skada) i medeltal av de fyra delprovningarna inte är längre än 550 mm från tändkällans centrum.
3. Skadan i såväl golvbeläggning som underlag i intet fall är längre än 800 mm från tändkällans centrum.
4. Medelvärdet av de fyra maximalt uppmätta värdena för rökutvecklingen under provningens första fem minuter inte är större än 30 %.
5. Medelvärdet av de fyra maximalt uppmätta värdena för rökutvecklingen under provningens sista tio minuter inte är större än 10 %.

Rökutvecklingen mäts minst en gång per sekund och som procent av total ogenomsiktighet. Rökutvecklingen vid varje enskild tidpunkt anges som medelvärdet av de mätningar som gjorts inom det femsekunders-intervall vari den aktuella tidpunkten ligger i mitten.

Golvbeläggningen provas normalt på underlag av:

- brännbart – men inte brandskyddsbehandlat – underlag av spånskiva med densitet ca 680 kg/m³ eller
- obrännbart underlag av silikatskiva med densitet ca 680 kg/m³.

Om golvbeläggningen är avsedd att användas på annan typ av underlag, se avsnitt 3.2.2, ska provningen utföras på aktuellt underlag.

3.2 Bedömning av provningsresultat

3.2.1 Likartade produkter

Produkter som endast till namn, färg eller mönster skiljer sig från varandra och tillverkas av samma råmaterial och på samma sätt, kan förutsättas ha överensstämmande brännbarhetsegenskaper och kan därför certifieras på grundval av endast en provning.

3.2.2 Underlag

Golvbeläggning certifieras för applicering på underlag som motsvaras av det underlag som använts vid provningen.

I följande fall kan golvbeläggningen certifieras för läggning även på annat underlag än det som användes vid provningen.

Provning utförd på underlag av:	Golvbeläggningen kan certifieras även för läggning på underlag av:
obrännbart material.	obrännbara material med densitet av minst 75 % av det provade underlagets densitet.
brännbart material (ej flamskyddsbehandlat).	brännbara och obrännbara material med densitet av minst 75 % av det provade underlagets densitet.

4 Krav på fortlöpande kontroll

Den fortlöpande kontrollen ska verifiera att certifierade produkter fortlöpande uppfyller kraven i certifieringsreglerna. Den ska bestå av en *egenkontroll*, som innehavaren av certifikat ansvarar för, och en *övervakande kontroll*, som SP ansvarar för. Nedan angivna specifikationer är att betrakta som ramar för hur tillverkningskontrollen ska genomföras. SP kan, beroende på företag och produkt, behöva göra avsteg från delar av nedanstående krav. Kontrollen ska fastställas i avtal mellan tillverkare, importör eller distributör och SP, se avtalsmall i bilaga 1.

4.1 Egenkontroll

Tillverkare, importör eller distributör ska ha en egenkontroll för att säkerställa att produkter som är märkta med P-märket uppfyller fordringarna i aktuell certifieringsregel. Egenkontrollen ska beskrivas i en kvalitetsmanual eller motsvarande. Kraven på egenkontrollen framgår av följande beskrivning.

4.1.1 Organisation

4.1.1.1 Ansvar och befogenheter

Organisationen av egenkontrollen ska beskrivas med namn på den eller de personer som har ansvar för kontrollen samt befogenheter att ingripa för att förhindra felaktig kvalitet.

4.1.1.2 Företagets representant

Företaget ska utse en person som representerar företaget vad avser tillverkningskontrollen. Personen ska ha erforderlig befogenhet och ansvar att säkerställa att den avsedda kvaliteten på certifierade produkter uppfylls och vidmakthålls. Om det förekommer flera tillverknings-, import- eller distributörsställen ska varje ställe betraktas var för sig vad gäller såväl egenkontroll som övervakande kontroll. Det ska då också finnas en representant på varje ställe.

4.1.1.3 Företagsledningens genomgång

Företagsledningen ska hålla dokumenterade genomgångar av egenkontrollen med viss regelbundenhet för att säkerställa dess effektivitet.

4.1.1.4 Personal

Personalen ska vara väl förtrogen med och utbildad för sina uppgifter samt ha tillräckliga instruktioner och resurser.

4.1.2 Dokumentstyrning

Ansvarig person enligt avsnitt 4.1.1.1 ska se till att endast rätta utgåvor av dokument för egenkontroll får finnas tillgängliga för den berörda personalen i företaget.

4.1.3 Kontroll och provning

Kontrollen utförs normalt på färdig produkt.

4.1.3.1 Provningsmetoder

Produkten ska kontrolleras vad avser tjocklek och ytvikt eller dylikt. Mätningen ska utföras med lämplig och tillförlitlig metod.

Produkten brandprovras enligt SS 02 48 25 och bedöms enligt avsnitt 3.1. Normalt behövs dock endast två försök (ett i vardera riktning) utföras istället för angivna fyra.

4.1.3.2 Provningsfrekvenser

Mätning av tjocklek och ytvikt (eller andra väsentliga parametrar) av produkten ska ske på alla produkttyper varje tillverkningsdag.

Brandprovning ska ske på alla produkter för varje tillverkningsparti. Med tillverkningsparti avses varje kontinuerlig tillverkning under ett kvartal eller varje leverans (om produkterna tillverkats vid samma tillfälle).

4.1.3.3 Åtgärder om produkter blir underkända vid egenkontroll

Om tjocklek och/eller ytvikt inte överensstämmer med godkända värden blir produkten underkänd. Produkter som inte överensstämmer med dessa värden kan, efter brandprovning, godkännas av SP. Material som inte överensstämmer med kraven får inte märkas eller säljas under samma namn som certifierade produkter.

Om underkänt resultat erhålls vid brandprovning för egenkontroll ska omprovning omedelbart ske. Omprovning ska ske i dubbel omfattning (normalt två serier om två försök) jämfört med ordinarie egenkontrollprovning.

Om brandprovningens båda omprovningsserier ger godkänt resultat accepteras produktionen. Annars ska tillverkningen av den certifierade produkten omedelbart stoppas och felet åtgärdas. Efter åtgärdande ska ytterligare två egenkontroller om vardera två försök utföras. Om båda dessa godkänns kan produktionen återupptas.

Om underkännandet är marginellt ska produktionen av den certifierade produkten upphöra tills felet rättats till. Om fel av allvarlig natur upptäcks på produkterna ska även inneliggande lager kontrolleras, och eventuellt dessutom redan levererade produkter.

4.1.4 Behandling av avvikande produkter

Rutiner ska finnas för hur avvikande produkter avskiljs som inte uppfyller specificerade krav. Eventuell märkning som antyder godkännande ska avlägsnas. Avvikande produkter får inte säljas under samma namn eller beteckning som en certifierad produkt.

4.1.5 Produktidentifikation - Märkning

Anvisningar ska finnas som beskriver hur och när märkningen med avseende på certifikaten görs.

4.1.6 Hantering av färdiga produkter

Rutiner som beskriver hur skador och försämringar förhindras vid hantering, förvaring, packning och leverans ska finnas. Levererade produkter ska kunna spåras till tillverkningsparti, batch eller dylikt.

4.1.7 Klagomål

Klagomål på certifierade produkter, märkning, marknadsföring m m från exempelvis kunder, ska tillsammans med vidtagna åtgärder dokumenteras och hållas tillgängliga för SP.

4.1.8 Kvalitetsdokument - Journalföring

Företaget ska kunna styrka att produkterna uppfyller specificerade krav genom att insamla och bevara relevanta dokument.

Företaget ska journalföra mängden certifierade och märkta produkter.

Dokumentation av kontroll och provning ska utföras i en sådan omfattning att erforderlig spårbarhet kan erhållas. Journaler ska innehålla kommentarer när avvikande resultat erhållits och beskrivning av åtgärder som vidtagits. Kvalitetsdokumenten ska hållas tillgängliga för SP och förvaras i minst tio år.

4.2 Övervakande kontroll

4.2.1 Genomförande

Den övervakande kontrollen utförs minst en gång per år genom vanligtvis oanmälda besök vid fabrik, lager eller importställe vid tidpunkter som bestäms av SP.

SP ska vid besök kontrollera att den av tillverkaren, importören eller distributören beskrivna egenkontrollen fungerar på avsett sätt samt göra provuttag enligt nedan.

4.2.2 Provning

4.2.2.1 Provtagning

Material tas ut i sådan omfattning att fullständig provning enligt SS 02 48 35 kan utföras. Extra material bör tas ut så att ytterligare försök kan utföras, utan att extra besök behöver utföras, om resultaten är tvetydiga.

4.2.2.2 Provningsmetoder

Produkten kontrolleras vad avser tjocklek och ytvikt eller dylikt.

Brandprovning utförs enligt SS 02 48 25 och bedöms enligt avsnitt 3.1.

4.2.2.3 Provningsfrekvenser

Provning ska ske på alla produkttyper en gång per år.

4.2.3 Åtgärder om produkter eller egenkontroll blir underkända vid den övervakande kontrollen

Om underkänt resultat erhålls för tjocklek, ytvikt eller dylikt men godkänt resultat erhålls vid brandprovning kan, efter bedömning, tillåtna gränser för ytvikt m m i certifikatet ändras.

Vid underkänt resultat från brandprovningar eller från granskningen av egenkontroll (journalföring m m) ska orsakerna utredas. Utredningen kan resultera i förnyad kontroll, omprovning eller underkännande av kontrollen. Eventuell omprovning sker normalt efter förnyat stickprovsuttag. Om produkten som underkänts vid brandprovning representerade flera likartade produkter kan omprovning ske på en eller flera av dessa produkter.

Om produkten vid omprovning åter erhåller underkända resultat ska produkten underkännas och tillverkning och märkning av produkten måste, efter anmodan från SP, omedelbart upphöra.

4.2.4 Rapportering

Den övervakande kontrollen ska rapporteras. Rapporten skickas till tillverkaren, importören eller distributören och en kopia till SP-Certifiering.

5 Övriga villkor

5.1 Allmänt

Villkoren i dessa certifieringsregler, avsnitt 2 och 5, är baserade på principer som är fastställda i SPs kvalitetsmanual för certifiering. Underleverantörer för typprovning ska vara godkända av SP-Certifiering.

5.2 Certifikat

Innehavaren av certifikat är ansvarig för att de produkter som omfattas av certifikatet och som är märkta, i alla avseenden uppfyller fordringarna i den certifieringsregel som certifikatet hänvisar till, samt att produkterna är lämpade för sitt ändamål och inte i övrigt kan vålla skada eller olägenhet.

Innehavaren av certifikat är vid återkallande av certifikat på grund av orättmätig märkning av produkter, som ej uppfyller fordringarna i aktuell certifieringsregel, skyldig att bestrida alla kostnader som är förenade med att få de undermåliga produkterna ersatta mot sådana som uppfyller fordringarna i aktuell certifieringsregel, om SP så skulle kräva detta.

Certifikat får inte överlåtas.

Utformning av företagscertifikat och produktcertifikat framgår av bilaga 2 respektive 3.

5.3 Annan kontroll

SP äger rätt att när och var som helst företa annan kontroll, t ex genom inköp på den öppna marknaden.

5.4 Ändring av konstruktion, material etc

Innehavaren av certifikat är skyldig att före ändring av konstruktion, material eller utförande underrätta SP som avgör om ändringen är av sådan art att den kan godtas utan förnyad provning eller bedömning. Om förnyad provning erfordras och/eller tillhörande handlingar (produktbeskrivningar, monteringsanvisningar m m) ändras ska innehavaren av certifikatet ansöka om revidering av certifikatet.

5.5 Certifieringsmärkets användning

Innehavaren av certifikat har rätt att märka de produkter som omfattas av certifikatet med P-märket och dessutom rätt att använda märket vid annonsering eller annan reklam för produkterna. Annonsering får inte ske så att förväxling mellan märkta och icke-märkta produkter kan uppstå.

5.6 Avgifter

Avgifter för inledande bedömning, förlängning av giltighetstid samt revidering av certifikat redovisas i särskild prislista och ska bestridas av innehavaren av certifikatet.

Kostnader för övervakande kontroll regleras i avtal mellan tillverkaren, importören eller distributören och SP.

Kostnader för annan kontroll enligt avsnitt 5.3 debiteras innehavaren av certifikatet endast om kontrollresultaten visar att kraven i denna certifieringsregel inte uppfyllts.

5.7 Återkallande av certifikat

SP kan med omedelbar verkan, definitivt eller temporärt, återkalla certifikat om:

- innehavaren använt P-märket på eller i förbindelse med produkter som inte uppfyller kraven, eller
- innehavaren använt P-märket på produkter som inte omfattas av certifikatet, eller
- den övervakande kontrollen upphört eller resulterat i underkännande, eller
- innehavaren på annan sätt brutit mot villkoren för certifikatet, eller
- avgifter inte betalas inom föreskriven tid, eller
- innehavaren försatts i konkurs, gått i likvidation eller överlåter verksamheten, eller
- felaktighet i certifikat uppdagats. Innehavaren ska dock ges rimlig tid för omställning till ändrade förutsättningar, om inte särskilda skäl för annan åtgärd föreligger.

Innehavaren av certifikat, som får meddelande om att hans certifikat återkallats, definitivt eller temporärt, är skyldig att omgående upphöra med all hänvisning till certifikatet i annonsering eller annan reklam för ifrågavarande produkt. Innehavaren av certifikatet ska dessutom avlägsna märkningen på alla produkter som finns i lager, om SP kräver detta.

Missbruk av P-märke eller certifikat kan, förutom återkallande av certifikat, leda till rättsliga åtgärder.

5.8 Återlämnande av certifikat

För återlämnande av certifikat, efter temporärt återkallande, gäller samma regler som då certifikatet utfärdades första gången, se avsnitt 2.3. Någon förnyad typprovning krävs inte om mindre än ett år förflutit sedan certifikatet återkallades, såvida inte reglerna för certifiering eller produktionsförhållandena ändrats.

5.9 Sekretess

Samtliga uppgifter som SP tar del av är sekretesskyddade med följande undantag:

- SP för förteckning över gällande certifikat. Förteckningen innehåller uppgifter om innehavare av certifikaten, certifikatnummer, certifierade produkter, klassificering samt giltighetstid.
- SP har rätt att offentliggöra beslut om återkallande av certifikat samt missbruk av certifikat eller märkning.

5.10 Reviderade certifieringsregler

SP förbehåller sig rätten att ändra dessa certifieringsregler. För förlängning av certifikat som lämnats enligt äldre regler fordras då att innehavaren av certifikat förbinder sig att följa de reviderade reglerna. Innehavaren av certifikat ska dock ges rimlig tid för omställning till de reviderade reglerna, om inte särskilda skäl för annan åtgärd föreligger.

5.11 Överklagande

Överklagande av beslut av SP ska ske skriftligen. Åtgärder till följd av överklagandet beslutas av SPs certifieringsstyrelse.



Avtal om fortlöpande kontroll

Bilaga 1 till
SPCR 019

Mellan SP och Företaget AB har följande avtal träffats.

1 Kontrollens ändamål

Ändamålet med den fortlöpande kontrollen är att säkerställa att certifierade eller typgodkända produkter överensstämmer med gällande certifikat, certifieringsregler, typgodkännandebevis eller andra specifikationer. Avtalet omfattar produkter m m enligt förteckning i bilaga 1.

2 Kontrollens omfattning och genomförande

Den fortlöpande kontrollen omfattar egenkontroll som Företaget AB åtar sig att utföra och övervakande kontroll som SP åtar sig att utföra. Kontrollen beskrivs i separata dokument som är förtecknade i bilaga 1.

SP skickar skriftlig rapport från den övervakande kontrollen. Anmärkningar som rapporteras ska Företaget AB omgående åtgärda.

3 Kostnader och övriga villkor

Kostnader för kontroll enligt detta avtal och därmed föranledda provningar ska bestridas av Företaget AB. För detta avtal gäller SPs Allmänna villkor. Övriga villkor enligt förteckning i bilaga 1.

4 Avtalets giltighetstid

Avtalet träder i kraft då det undertecknats av båda parter. Uppsägning ska ske skriftligt och kan ske av endera parten. Avtalet upphör att gälla 3 månader efter uppsägning. Om tillverkaren bryter mot villkoren i detta avtal och avtalsbrottet inte är ringa äger SP rätt att med omedelbar verkan säga upp avtalet. Avtalet har skrivits ut och undertecknats i 2 exemplar, varav SP har tagit ett och Företaget AB ett.

Borås den

YY den

Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut AB
Enheten för Brandteknik**Företaget AB**

XX

XX

Detta avtal ersätter tidigare avtal daterat

Bilagor: Bilaga 1 - Förteckning m m
SPs Allmänna villkor

Förteckning

Produkttyp	Produkt-namn	Certifikat/ Typgod- kännande	Egenkontroll beskrivs i dokument	Övervakande kontroll beskrivs i dokument
Plastmatta	X	10 26 01 (SP-cert.)*	"Egenkontroll av matta X och Y" daterat....	SPCR 019
	Y	4509/94 (SBG)**	-"	"Övervakande kontroll av matta" daterat

* Villkor enligt SPs certifieringsregler (SPCR).

** Villkor enligt "Regler rörande tillverkningskontroll av SBG typgodkända produkter",
 daterade 1993-11-01, sammanställda av SP.

Kontaktperson:

Besöksadresser:

.....

tel

fax

Borås den

YY den

Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut AB
 Enheten Brandteknik

Företaget AB

XX

XX



CERTIFIKAT

Tillverkaren AB

uppfyller villkoren
för användning av ovanstående märke på,
vilket bekräftas genom certifikat i serien

XX XX 00

Villkor, omfattning m. m. beskrivs i enskilda certifikat
med nummer enligt ovan men där de två sista siffrorna
ersatts med löpnummer 01-99.

**Borås den
X månad 199X**

Lennart Månsson
chef certifiering





CERTIFIKAT

Handläggare, enhet
Anders Andersson, Certifiering, pa
Tel +46 (0)33 16 5x xx

Datum
199x-xx-xx

Certifikatnummer
10xxxx

Sida
1 (1)

Innehavare **Tillverkaren AB** golvbel2.doc **Bilaga 3 till**
Box xxx **SPCR 019**
xxx xx ORT
Telefon xxxx - xxx xx
Telefax xxxx - xxx xx

Produkt Plastmatta

Produktnamn Matta MV

**Produkt-
beskrivning** Plastmatta av PVC med tjocklek 5,0 mm och vikt 2,0 kg/m².

**Monterings-
anvisning** Monteringsanvisning för Matta MV daterad 1993-01-01.

Klassificering **Golvbeläggning av brandteknisk klass G**

**Krav-
specifikation** SPs certifieringsregler SPCR 019 (SP Rapport 1993:64), Boverkets
Allmänna råd 1993:2 (Riktlinjer för typgodkännande brandskydd)

Märkning Varje förpackning ska förses med SPs P-märke, certifikatets nummer,
namnet på innehavaren av certifikat, produktnamn, klassificering och
tillverkningsnummer eller motsvarande.

Giltighetstid Till och med den xx månad 199x

Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut
Certifiering

Lenart Månsson
Chef certifiering

Anders Andersson
Teknisk handläggare

Bilaga
Monteringsanvisning för Matta MV daterad 1993-01-01



