

Certifieringsregler för P-märkning av träbaserade skivor med avseende på formaldehydavgivning SPCR 020

Abstract

Certification rules for P-marking of wood-based panels

Products can be certified for P-marking by the Swedish National Testing and Research Institute (SP). Issue of the approval certificate is subject to establishment that the product meets the requirements of relevant standards, regulations etc., and that the manufacturer or importer operates an approved inspection and quality control procedure.

This report sets out the requirements for certification of wood-based panels. The technical requirements relate to formaldehyde emission.

Continuous quality control is to be carried out primarily by the manufacturer or importer, and is to be in the form of final acceptance inspection of finished units.

After approval by SP for permission to use the P-symbol, periodic surveillance inspection will be performed by SP at the manufacturer's or importer's premises to ensure that quality control procedures are being maintained.

Key words: certification, wood-based panels, P-marking, requirements, formaldehyde emission, quality control

**Sveriges Provnings- och
Forskningsinstitut**
SP Rapport 1993:59
ISBN 91-7848-444-8
ISSN 0284-5172
Borås 1993

**Swedish National Testing and
Research Institute**
SP Report 1993:59

Postal address:
Box 857, S-501 15 BORÅS,
Sweden
Telephone + 46 33 16 50 00
Telex 36252 Testing S
Telefax + 46 33 13 55 02

Innehållsförteckning

Abstract	2
Innehållsförteckning	3
Förord	5
Sammanfattning	6
1 Inledning	7
1.1 Allmänt	7
1.2 Omfattning	7
2 Villkor för certifiering av träbaserade skivor med avseende på formaldehydavgivning	8
2.1 Allmänt	8
2.2 Ansökan	8
2.3 Inledande bedömning	8
2.3.1 Krav på tekniskt underlag	8
2.3.2 Krav på fortlöpande kontroll	9
2.3.3 Krav på märkning	9
2.4 Giltighetstid	9
3 Tekniska krav	10
3.1 Allmänt	10
3.2 Typprovning och krav för bestämning av formaldehydavgivning	10
3.2.1 Tillämpning av provningsresultat	10
4 Krav på fortlöpande kontroll	11
4.1 Egenkontroll	11
4.1.1 Organisation	11
4.1.1.1 Ansvar och befogenheter	11
4.1.1.2 Företagets representant	11
4.1.1.3 Personal	11
4.1.2 Dokumentstyrning	11
4.1.3 Kontroll och provning	12
4.1.3.1 Mottagningskontroll	12
4.1.3.1.1 Tillverkare	12
4.1.3.1.2 Importör	12
4.1.3.2 Provning av färdigputsad, obehandlad skiva	12
4.1.3.3 Alternativa provningsmetoder	13
4.1.4 Behandling av avvikande produkter	13
4.1.5 Produktidentifikation - Märkning	13
4.1.6 Hantering av färdiga produkter	13
4.1.7 Klagomål	13
4.1.8 Kvalitetsdokument - Journalföring	13
4.2 Övervakande kontroll	14
4.2.1 Genomförande	14
4.2.2 Provning	14
4.2.2.1 Provtagning	14
4.2.2.2 Provning	14
4.2.2.2.1 Plywood och lamellträ	14
4.2.2.2.2 Spånskivor och MDF	14
4.2.3 Omprovning	14
4.2.4 Rapportering	14

5	Övriga villkor	15
5.1	Allmänt	15
5.2	Certifikat	15
5.3	Annan kontroll	15
5.4	Ändring av konstruktion, material etc	15
5.5	Certifieringsmärkets användning	15
5.6	Avgifter	16
5.7	Återkallande av certifikat	16
5.8	Vite	16
5.9	Återlämnande av certifikat	16
5.10	Sekretess	17
5.11	Reviderade certifieringsregler	17
5.12	Överklagande	17
Bilaga 1	Avtalsmall	
Bilaga 2	Utformning av företagscertifikat	
Bilaga 3	Utformning av produktcertifikat	
Bilaga 4	Förteckning över beständighetsklasser	

Förord

Föreliggande rapport innehåller certifieringsregler för P-märkning av träbaserade skivor med avseende på formaldehydavgivning.

Tekniska krav enligt avsnitt 3 bygger på Kemikalieinspektionens författningssamling, KIFS 1989:5 ändrad 1993:3, och har tillsammans med krav på fortlöpande kontroll enligt avsnitt 4 sammanställts av SP-Byggnadsteknik och SP-Kemisk Analys. Certifiering utförs av SP-Certifiering enligt avsnitt 2.

Certifieringsreglerna bygger på gällande standarder men kan framöver revideras, t ex för anpassning till europeiska standarder. Revidering kan också bli aktuell om nya föreskrifter införs eller som en följd av erfarenheterna av certifieringsreglernas tillämpning.

Borås i december 1993

SP-Certifiering


Lennart Månsson

SP-Byggnadsteknik


Rune Ziethén

SP-Kemisk Analys


Björn Lundgren

Sammanfattning

En produkt kan P-märkas efter certifiering vid SP. En sådan certifiering innebär att en verifiering gjorts av att produkten uppfyller krav enligt tillämpliga standarder, branschregler, föreskrifter eller dylikt samt att det finns en verifierad fortlöpande tillverkningskontroll av produkten.

Detta dokument innehåller certifieringsregler för träbaserade skivor. Reglerna anger krav med avseende på formaldehydavgivning samt krav för den fortlöpande kontrollen. Skivor för bärande ändamål ska dessutom vara typgodkända i enlighet med aktuella byggregler.

Den fortlöpande kontrollen består i huvudsak av en egenkontroll samt en övervakande kontroll. Egenkontrollen görs av tillverkaren eller importören och omfattar i huvudsak färdigputsade, obelagda skivor. Den övervakande kontrollen utförs av SP vid besök hos tillverkaren eller importören av produkten varvid det kontrolleras att egenkontrollen fungerar. Dessutom görs, stickprovsmässigt, uttag av färdigputsade, obelagda skivor för provning.

1 Inledning

1.1 Allmänt

Certifiering innebär bestyrkande från en oberoende tredjepart att en produkt uppfyller krav ställda i standard eller annan form av specifikation. Certifiering vid SP handläggs av en från provning och kontroll skild enhet, SP-Certifiering. Enheten är underställd en certifieringsstyrelse med representanter från berörda industriområden. Styrelsen kan tillsätta expertgrupper för olika produktområden t ex som tekniska utskott. Certifiering av produkter vid SP bedrivs i enlighet med EN 45011.

P-märket är SPs eget certifieringsmärke, dvs märket är enbart knutet till SPs certifieringssystem. Produkter som efter en inledande bedömning, med bl a provning, visar att de uppfyller ställda krav kan certifieras av SP. Detta bekräftas genom certifikat, vilket bl a innebär tillstånd (licens) att använda P-märket.

Kraven för P-märkning ställs i speciella certifieringsregler (SPCR), som tas fram för varje område. Innan certifiering påbörjas ska certifieringsreglerna diskuteras med berörda intressenter för att sedan godkännas av SPs certifieringsstyrelse. Detta förfarande innebär att certifieringen grundas på regler som är väl genomarbetade och förankrade.

P-märket innebär att produkten uppfyller de krav som är relevanta och som normalt alltid krävs enligt lagar, föreskrifter, standarder etc. I vissa fall avser märket endast vissa egenskaper vilket då framgår av text i kombination med märket.

För byggprodukter gäller alltid lägst boverkets krav i olika avseenden enligt gällande byggregler.

P-märkning och certifikat underlättar för t ex inköpare vid bedömning av en produkts lämplighet eller vid mottagningskontroll.

Certifierade produkter införs i SPs förteckning, vilken normalt publiceras två gånger per år.

1.2 Omfattning

Dessa regler gäller för alla typer av träbaserade skivor (spånskivor, plywood, träfiberskivor, lamellträ och liknande) som innehåller formaldehydhaltiga tillsatser, dock ej så kallade fenollimmade skivor.

2 Villkor för certifiering av träbaserade skivor med avseende på formaldehydavgivning

2.1 Allmänt

Innan certifikat kan utfärdas görs en inledande bedömning av produkten och av den fortlöpande kontrollen. Certifikat gäller därefter bl a under förutsättning att den fortlöpande kontrollen fungerar.

Övriga villkor framgår av avsnitt 5.

2.2 Ansökan

Ansökan om certifiering ska ske skriftligen och vara åtföljd av:

- tekniskt underlag,
- beskrivning av tillverkarens eller importörens egenkontroll,
- avtal om övervakande kontroll mellan tillverkare eller importör och SP, och
- förslag till märkning.

Specifikation av ovanstående handlingar framgår av följande avsnitt.

2.3 Inledande bedömning

I den inledande bedömningen granskas *tekniskt underlag, fortlöpande kontroll och märkning*, enligt krav som anges nedan. I den inledande bedömningen kan också ingå inspektion av tillverkningsställe, egenkontroll m m.

2.3.1 Krav på tekniskt underlag

För aktuell produkt ska sökanden redovisa ett tekniskt underlag som utgörs av provningsrapport(er), anvisningar om förvaring av skivorna samt typgodkännandebevis för skivor som ska användas för bärande ändamål.

Provningsrapport(er) ska visa att tekniska krav enligt avsnitt 3 uppfylls. Rapporterna får inte vara äldre än två år vid ansökningstillfället såvida inte produkten varit underkastad fortlöpande kontroll enligt avsnitt 4.

Av anvisningar om förvaring av skivorna ska det framgå att skivorna inte får förvaras i fuktig och/eller varm miljö och inte heller tillsammans med andra formaldehydkällor.

Typgodkännandebevis för skivor för bärande ändamål ska visa att kraven enligt aktuella byggregler uppfylls.

2.3.2 Krav på fortlöpande kontroll

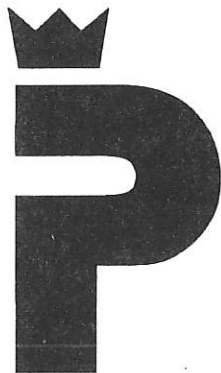
Tillverkare eller importör ska redovisa en dokumenterad egenkontroll enligt avsnitt 4.1. Det ska finnas ett avtal om övervakande kontroll mellan tillverkare eller importör och SP enligt avsnitt 4.2. Innan avtal om övervakande kontroll träffas ska SP genom besök kontrollera att den redovisade egenkontrollen uppfyller kraven enligt avsnitt 4.1.

2.3.3 Krav på märkning

Varje skiva ska märkas enligt nedan. Om skivorna endast försäljs och hanteras buntvis får märkningen utföras på varje förpackning istället för på varje skiva.

Förutom P-märket ska märkningen innehålla certifikatets nummer, tillverkningsställe, texten "formaldehydkontrollerad", nominell tjocklek, beständighetsklass enligt bilaga 4 och tillverkningsdatum (dag eller vecka). Märkningens utformning ska godkännas av SP.

Skivor för bärande ändamål ska dessutom märkas enligt typgodkännandebevis.



SPs P-märke

2.4 Giltighetstid

Giltighetstiden för certifikat är fem år. Giltighetstiden förlängs därefter bl a under förutsättning att kontrollrapporter visar att den övervakande kontrollen fungerar.

3 Tekniska krav

3.1 Allmänt

Skivorna ska uppfylla kravet på formaldehydavgivning som anges i Kemikalieinspektionens författningssamling KIFS 1989:5 ändrad 1993:3. Skivor som ska användas för bärande ändamål ska dessutom uppfylla kraven i aktuella byggregler, vilket bekräftas genom typgodkännande av produkten.

3.2 Typprovning och krav för bestämning av formaldehydavgivning

Typprovning utförs enligt metod SS 27 02 36 med kravet 0,13 mg HCHO/m³ luft.

Provning utförs på skiva utan ytskikt.

3.2.1 Tillämpning av provningsresultat

Om provning har gjorts på skiva av typ plywood, lamell, spån eller MDF kan resultaten tillämpas för hela det tjockleksintervall som den provades tjocklek ingår i. Intervallema är 0 - 25 mm, 25 - 40 mm respektive > 40 mm.

Provningen gäller endast för samma beständighetsklass dvs "ej fuktbeständig" eller "fuktbeständig" och endast för samma skivtyp.

4 Krav på fortlöpande kontroll

Den fortlöpande kontrollen ska verifiera att certifierade produkter fortlöpande uppfyller kraven i certifieringsreglema. Den ska bestå av en *egenkontroll*, som innehavaren av certifikat ansvarar för, och en *övervakande kontroll*, som SP ansvarar för. Kontrollen ska fastställas i avtal mellan tillverkare eller importör och SP, se avtalsmall i bilaga 1.

Om den fortlöpande kontrollen visar att en certifierad produkt inte uppfyller kraven i certifieringsreglema är innehavaren av certifikat skyldig att omedelbart upphöra med märkningen av ifrågavarande produkt samt kvarhålla produkter av samma parti tills felorsaken och omfattningen av felet fastställts. För den del av partiet som inte uppfyller fordringarna ska P-märket avlägsnas.

4.1 Egenkontroll

Tillverkare eller importör ska ha en egenkontroll för att säkerställa att produkter som är märkta med P-märket uppfyller fordringarna i aktuell certifieringsregel. Egenkontrollen ska beskrivas i en kvalitetsmanual eller motsvarande. Kraven på egenkontrollen framgår av följande beskrivning.

4.1.1 Organisation

4.1.1.1 Ansvar och befogenheter

Organisationen av egenkontrollen ska beskrivas med namn på de personer som har ansvar för kontrollen samt befogenheter att ingripa för att förhindra felaktig kvalitet.

4.1.1.2 Företagets representant

Företaget ska utse en person som representerar företaget vad avser tillverkningskontrollen. Personen ska ha erforderlig befogenhet och ansvar att säkerställa att den avsedda kvalitén på certifierade produkter uppfylls och vidmakthålls. Om det förekommer flera tillverknings- eller importställen ska varje ställe betraktas var för sig vad gäller såväl egenkontroll som övervakande kontroll. Det ska då också finnas en representant på varje ställe.

4.1.1.3 Personal

Personalen ska vara väl förtrogen med och utbildad för sina uppgifter samt ha tillräckliga instruktioner och resurser.

4.1.2 Dokumentstyrning

Endast rätta utgåvor av dokument för egenkontroll får finnas tillgängliga för den berörda personalen i företaget.

4.1.3 Kontroll och provning

4.1.3.1 Mottagningskontroll

4.1.3.1.1 Tillverkare

Limleveranser ska kontrolleras mot fraktsedel eller provningsintyg från tillverkaren så att rätt limtyp har erhållits.

4.1.3.1.2 Importör

Varje leverans av skivor ska följas av ett provningsintyg av det aktuella partiet från tillverkaren. Provningar ska vara utförda enligt nedan angivna provningsmetoder. Alternativt kan importören svara för provningarna. Minst tre skivor för varje skivtyp och tillverkningsställe provas.

4.1.3.2 Provning av färdigputsad, obehandlad skiva

Prover för bestämning av formaldehydhalten i skivor tas ut en gång per dygn, skivtyp och produktionslinje.

Provning utförs enligt perforatormetoden EN 120 eller annan av SP accepterad metod som har visat god överensstämmelse med EN 120 eller kammarmetoden SS 27 02 36, se avsnitt 4.1.3.3.

För perforatormetoden gäller att perforatorvärdenas 95 %-fraktil inte får överstiga 8 mg formaldehyd per 100 gram torr skiva. Detta innebär att 5 av 100 perforatorvärden kan ligga högre än 8 mg formaldehyd per 100 gram torr skiva. Dessutom får inget enskilt värde överstiga 8,8 mg per 100 gram torr skiva.

Kravet på 95 %-fraktilen anses uppfyllt om det rullande halvårsmedelvärdet från den interna kontrollen inte överstiger:

- 6,5 mg formaldehyd per 100 gram torr skiva för spånskiva.
- 7 mg formaldehyd per 100 gram torr skiva för MDF.

Kraven gäller vid 6,5 % fuktkvot. För andra fuktkvoter sker en korrigering av perforatorvärdet enligt nedan.

Korrigering av perforatorvärdet

För omräkning av perforatorvärdena till 6,5 % fuktkvot ska alla perforatorvärden multipliceras med en faktor F enligt följande uttryck:

$$F = -0,133 \times u + 1,86$$

Denna formel gäller i fuktkvotsintervallet 3 % < u < 10 %.

4.1.3.3 Alternativa provningsmetoder

Om tillverkaren/importören önskar använda en annan metod för egenkontroll än perforatormetoden EN 120 måste skriftligt tillstånd från SP inhämtas.

För varje skivtyp, beständighetsklass och tjockleksintervall ska sambandet mellan den alternativa provningsmetoden och EN 120 respektive SS 27 02 36 etableras. Bedömningen görs på ett underlag som tillverkaren/importören presenterar för SP och som består av minst:

- 5 jämförande mätningar mellan SS 27 02 36 och den alternativa metoden, eller
- 50 jämförande mätningar mellan EN 120 och den alternativa metoden.

Det inlämnade materialet behandlas med linjär regressionsanalys för att etablera sambandet mellan metoderna. Kravvärdet för den alternativa metoden erhålls genom att regressionslinjen parallellförflyttas så att inga provvärden som är underkända enligt referensmetoden kommer att vara godkända enligt den alternativa metoden.

4.1.4 Behandling av avvikande produkter

Rutiner ska finnas för hur avvikande produkter avskiljs som inte uppfyller specificerade krav. Eventuell märkning som antyder godkännande ska avlägsnas.

4.1.5 Produktidentifikation - Märkning

Anvisningar för hur och när märkningen med avseende på certifikaten görs, måste finnas.

4.1.6 Hantering av färdiga produkter

Rutiner som beskriver hur skador och försämringar förhindras vid hantering, förvaring, packning och leverans måste finnas. Levererade produkter ska kunna spåras till tillverkningsparti, batch eller dylikt.

4.1.7 Klagomål

Klagomål på certifierade produkter, märkning, marknadsföring m m från exempelvis kunder, ska tillsammans med vidtagna åtgärder dokumenteras och hållas tillgängliga för SP.

4.1.8 Kvalitetsdokument - Journalföring

Företaget ska kunna styrka att produkterna uppfyller specificerade krav genom att insamla och bevara relevanta dokument.

Dokumentation av kontroll och provning ska utföras i sådan omfattning att erforderlig spårbarhet kan erhållas. Journaler ska innehålla kommentarer när avvikande resultat erhållits och beskrivning av åtgärder som vidtagits. Kvalitetsdokumenten ska hållas tillgängliga för SP och förvaras i minst tio år.

Företaget ska varannan månad sända en sammanställning av resultaten från formaldehydprovningarna till SP.

4.2 Övervakande kontroll

4.2.1 Genomförande

Den övervakande kontrollen utförs normalt två gånger per år genom besök vid fabrik, lager eller importställe vid tidpunkter som bestäms av SP.

SP ska vid besök kontrollera att den av tillverkaren eller importören beskrivna egenkontrollen fungerar på avsett sätt samt göra provuttag enligt nedan.

4.2.2 Provning

4.2.2.1 Provtagning

SP tar ut minst tre färdigputsade, obelagda skivor per skivtyp. Ur varje skiva sågas ett prov som skickas till SP samt ett parallellprov för jämförande provning hos tillverkaren enligt avsnitt 4.1.3.2.

4.2.2.2 Provning

4.2.2.2.1 Plywood och lamellträ

Provning utförs enligt emissionsmetoden SS 27 02 36 med kravet 0,13 mg HCHO/m³ luft.

4.2.2.2.2 Spånskivor och MDF

Provning utförs enligt perforatormetoden EN 120 med krav enligt följande.

Medelvärde från respektive provuttag får inte överstiga 8 mg per 100 gram torr skiva. Dessutom får ingen enskild skiva ha ett perforatorvärde som överstiger 8,8 mg per 100 gram torr skiva. Kraven gäller vid 6,5 % fuktkvot. För andra fuktkvoter sker en korrigering av perforatorvärdet enligt avsnitt 4.1.3.2.

4.2.3 Omprovning

Vid underkänt resultat efter granskningen av tillverkarens eller importörens egenkontroll och/eller efter provningar ska orsakerna utredas.

Utredningen kan resultera i förnyat kontrollbesök, omprovning eller underkännande av kontrollen.

4.2.4 Rapportering

Den övervakande kontrollen ska rapporteras. Rapporten skickas till tillverkaren eller importören och en kopia till SP-Certifiering.

5 Övriga villkor

5.1 Allmänt

Villkoren i dessa certifieringsregler, avsnitt 2 och 5, är baserade på principer som är fastställda i SPs kvalitetsmanual för certifiering. Underleverantörer för typprovning och övervakande kontroll ska vara godkända av SP-Certifiering.

5.2 Certifikat

Innehavaren av certifikat är ansvarig för att de produkter som omfattas av certifikatet och som är märkta, i alla avseenden uppfyller fordringarna i den certifieringsregel som certifikatet hänvisar till, samt att produkterna är lämpade för sitt ändamål och inte i övrigt kan vålla skada eller olägenhet.

Innehavaren av certifikat är vid återkallande av certifikat på grund av orättmätig märkning av produkter, som ej uppfyller fordringarna i aktuell certifieringsregel, skyldig att bestrida alla kostnader som är förenade med att få de undermåliga produkterna ersatta mot sådana som uppfyller fordringarna i aktuell certifieringsregel, om SP så skulle kräva detta.

Certifikat får inte överlåtas.

Utformning av företagscertifikat och produktcertifikat framgår av bilaga 2 respektive 3.

5.3 Annan kontroll

SP äger rätt att när och var som helst företa annan kontroll, t ex genom inköp på den öppna marknaden.

5.4 Ändring av konstruktion, material etc

Innehavaren av certifikat är skyldig att före ändring av konstruktion, material eller utförande underrätta SP som avgör om ändringen är av sådan art att den kan godtas utan förnyad provning eller bedömning. Om förnyad provning erfordras och/eller tillhörande handlingar (t ex monteringsanvisning) ändras ska innehavaren av certifikatet ansöka om revidering av certifikatet.

5.5 Certifieringsmärkets användning

Innehavaren av certifikat har rätt att märka de produkter som omfattas av certifikatet med P-märket och dessutom rätt att använda märket vid annonsering eller annan reklam för produkterna. Annonsering får inte ske så att förväxling mellan märkta och icke-märkta produkter kan uppstå.

5.6 Avgifter

Avgifter för inledande bedömning, förlängning av giltighetstid samt revidering av certifikat redovisas i särskild prislista och ska bestridas av innehavaren av certifikat. Anmälningssavgift och avgift för handläggning tas ut av sökanden även om certifikat inte kan utfärdas.

Kostnader för övervakande kontroll regleras i avtal mellan tillverkaren eller importören och SP.

Kostnader för annan kontroll enligt avsnitt 5.3 debiteras innehavaren av certifikat endast om kontrollresultaten visar att kraven i denna certifieringsregel inte uppfyllts.

5.7 Återkallande av certifikat

SP kan med omedelbar verkan, definitivt eller temporärt, återkalla certifikat om:

- innehavaren använt P-märket på eller i förbindelse med produkter som inte uppfyller kraven, eller
- innehavaren använt P-märket på produkter som inte omfattas av certifikatet, eller
- den övervakande kontrollen upphört eller resulterat i underkännande, eller
- innehavaren på annan sätt brutit mot villkoren för certifikatet, eller
- avgifter inte betalats inom föreskriven tid, eller
- innehavaren försatts i konkurs, gått i likvidation eller överlåter verksamheten, eller
- felaktighet i certifikat uppdagats. Innehavaren ska dock ges rimlig tid för omställning till ändrade förutsättningar, om inte särskilda skäl för annan åtgärd föreligger.

Innehavaren av certifikat, som får meddelande om att hans certifikat återkallats, definitivt eller temporärt, är skyldig att omgående upphöra med all hänvisning till certifikatet i annonsering eller annan reklam för ifrågakvarande produkt. Innehavaren av certifikatet ska dessutom avlägsna märkningen på alla produkter som finns i lager, om SP så kräver detta.

Missbruk av märke eller certifikat kan, förutom återkallande av certifikat, leda till rättsliga åtgärder eller medföra skyldighet att utge vite enligt avsnitt 5.8.

5.8 Vite

Innehavaren av certifikatet förbinder sig att om certifikatet återkallas på grund av missbruk av certifikat eller P-märkning, vid ett vite om SEK100.000:- omedelbart upphöra att återropa certifikatet eller utföra märkning med SPs P-märke.

5.9 Återlämnande av certifikat

För återlämnande av certifikat, efter temporärt återkallande, gäller samma regler som då certifikatet utfärdades första gången, se avsnitt 2.3. Någon förnyad typprovning krävs inte om mindre än ett år förflutit sedan certifikatet återkallades, såvida inte reglerna för certifiering eller produktionsförhållandena ändrats.

5.10 Sekretess

Samtliga uppgifter som SP tar del av är sekretesskyddade med följande undantag:

- SP för förteckning över gällande certifikat. Förteckningen innehåller uppgifter om innehavare av certifikaten, certifikatnummer, certifierade produkter samt giltighetstid.
- SP har rätt att offentliggöra beslut om återkallande av certifikat samt missbruk av certifikat eller märkning.

5.11 Reviderade certifieringsregler

SP förbehåller sig rätten att ändra certifieringsregler. För förlängning av certifikat som lämnats enligt äldre regler fordras då att innehavaren av certifikat förbinder sig att följa de reviderade reglerna. Innehavaren av certifikat ska dock ges rimlig tid för omställning till de reviderade reglerna, om inte särskilda skäl för annan åtgärd föreligger.

5.12 Överklagande

Överklagande av beslut av SP ska ske skriftligen. Åtgärder till följd av överklagandet beslutas av SPs certifieringsstyrelse.

Avtal om fortlöpande kontroll

Bilaga 1 till
SPCR 020

Mellan SP och Företaget AB har följande avtal träffats.

1 Kontrollens ändamål

Ändamålet med den fortlöpande kontrollen är att säkerställa att certifierade eller typgodkända produkter överensstämmer med gällande certifikat, certifieringsregler, typgodkännandebevis eller andra specifikationer. Avtalet omfattar produkter m m enligt förteckning i bilaga 1.

2 Kontrollens omfattning och genomförande

Den fortlöpande kontrollen omfattar egenkontroll som Företaget AB åtar sig att utföra och övervakande kontroll som SP åtar sig att utföra. Kontrollen beskrivs i separata dokument som är förtecknade i bilaga 1.

SP skickar skriftlig rapport från den övervakande kontrollen. Anmärkningar som rapporteras ska Företaget AB omgående åtgärda.

3 Kostnader och övriga villkor

Kostnader för kontroll enligt detta avtal och därmed föranledda provningar skall bestridas av Företaget AB. För detta avtal gäller SPs Allmänna villkor. Övriga villkor enligt förteckning i bilaga 1.

4 Avtalets giltighetstid

Avtalet träder i kraft då det undertecknats av båda parter. Uppsägning ska ske skriftligt och kan ske av endera parten. Avtalet upphör att gälla 3 månader efter uppsägning. Om tillverkaren bryter mot villkoren i detta avtal och avtalsbrottet inte är ringa åger SP rätt att med omedelbar verkan säga upp avtalet. Avtalet har skrivits ut och undertecknats i 2 exemplar, varav SP har tagit ett och Företaget AB ett.

Borås den

YY den

Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut AB
Enheten för Byggnadsteknik/Kemisk Analys

Företaget AB

XX

XX

Detta avtal ersätter tidigare avtal daterat

Bilagor: Bilaga 1 - Förteckning
SPs Allmänna villkor

Förteckning

Produkttyp	Produkt-namn	Certifikat/ Typgod- kännande	Egenkontroll beskrivs i dokument	Övervakande kontroll beskrivs i dokument
Spånskiva	GS 13	10 26 01 (SP-cert.)*	"Egenkontroll av träskivor X och Y" daterat....	SPCR 020
	GS 15	4509/94 (SBG)**	-"	"Övervakande kontroll av spånskivor " daterat

* Villkor enligt SPs certifieringsregler, SPCR 020.

** Villkor enligt "Regler rörande tillverkningskontroll av SBG typgodkända produkter", daterade 1993-11-01, sammanställda av SP.

Kontaktperson:

Besöksadresser:

.....

tel

fax

Borås den

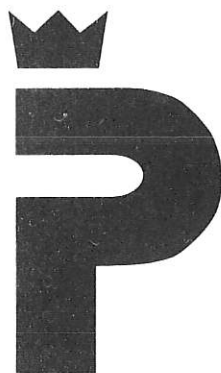
YY den

Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut AB
 Enheten för Byggnadsteknik/Kemisk Analys

Företaget AB

XX

XX



CERTIFIKAT

Tillverkaren AB

uppfyller villkoren
för användning av ovanstående märke,
vilket bekräftas genom certifikat i serien

xx xx 00

Villkor, omfattning m. m. beskrivs i enskilda certifikat
med nummer enligt ovan men där de två sista siffrorna
ersatts med löpnummer 01-99.

Borås den
x månad 199x

Lennart Månsson

chef certifiering



CERTIFIKAT nr XX XX 01



<i>Innehavare</i>	Tillverkaren AB Box xxx xxx xx ORT Telefon xx - xx xx xx Telefax xx - xx xx xx	<small>formal.de.doc</small>	Bilaga 3 till SPCR 020
<i>Produkt</i>	Spånskiva		
<i>Produktnamn</i>	GG 19		
<i>Produkt- beskrivning</i>	Spånskiva med nominell tjocklek 19 mm.		
<i>Tillhörande handlingar</i>	Anvisningar för förvaring av spånskiva GG 19 daterad 19xx-xx-xx.		
<i>Egenskap</i>	Uppfyller Kemikalieinspektionens föreskrifter (KIFS 1989:5 ändrade enligt KIFS 1993:3) om formaldehyd i träbaserade skivor.		
<i>Krav- specifikation</i>	SPs certifieringsregler SPCR 020 (SP Rapport 1993:59)		
<i>Märkning</i>	Varje skiva eller förpackning ska förses med SPs P-märke, certifikatets nummer, tillverkningsställe, nominell tjocklek, beständighetsklass och tillverkningsdatum (dag eller vecka).		
<i>Giltighetstid</i>	Till och med den x månad 199x Borås den x månad 199x		
<i>Intygas av</i>	SP Certifiering Lennart Månsson <i>chef certifiering</i>		

Rune Ziethén
teknisk handläggare





Enhet/Department

Datum/Date

Bilaga 4
Beteckning/Reference

Handläggare/Handled by

1993-11-09
Ert datum/Your dateSPCR 020
Er referens/Your reference

Beständighetsklasser för träskivor

För att ange beständighetsklasser på träskivor används i allmänhet olika beteckningar på skivorna. Beteckningarna är beroende av skivtyp. Beteckningen kan också variera beroende på ursprungsland för skivorna. Lista nedan upptar de i Sverige etablerade beteckningarna på fuktbeständighetsklasser.

Spånskivor

Icke Fuktbeständiga skivor	V20
Fuktbeständiga skivor	V313 V100

Träfiberskivor (MDF)

Icke Fuktbeständiga skivor	V20
Fuktbeständiga skivor	V313 V100

Plywood

Icke Fuktbeständiga skivor	Interior BFU 20
Fuktbeständiga skivor	BFU 100 MR WBP

SPCR20B4.DOC
Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut / Swedish National Testing and Research Institute
Staatliche Materialprüfungs- und Forschungsanstalt • Institut national d'essai des matériaux et de recherches

Postadress Postal address	Besöksadress Office	Telefon Telephone	Fax Telex	Telefax Telefax	Bankgiro Bank giro account	Postgiro Postal account	Org. nummer Reg. number
SP Box 857 S-501 15 BORÅS SWEDEN	Västeråsen Brimelgatan 1 Borås	033-16 50 00 + 46 33 16 50 00	36252 FESTING S	033-13 55 02 + 46 33 13 55 02	715-1053	10 35-3	15-556 051-6871

